

产品名称: K45B



产品规格

产品价格: 面议

详细信息: 轧槽及绷布辊一般采用立式三辊平幅浸轧机, 两浸两轧, 前后共两台。在浸轧槽内装有多只导辊, 以增加织物在碱液中的浸渍时间, 一般可达20s左右。浸轧槽具有可通冷水冷却槽内碱液的夹层。两个浸轧槽间有联通管, 以便碱液的流动