

产品名称：50-301型



产品规格

产品价格：面议

详细信息：轧槽及绷布辊一般采用立式三辊平幅浸轧机，两浸两轧，前后共两台。在浸轧槽内装有多只导辊，以增加织物在碱液中的浸渍时间，一般可达20s左右。浸轧槽具有可通冷水冷却槽内碱液的夹层。两个浸轧槽间有联通管，以便碱液的流动