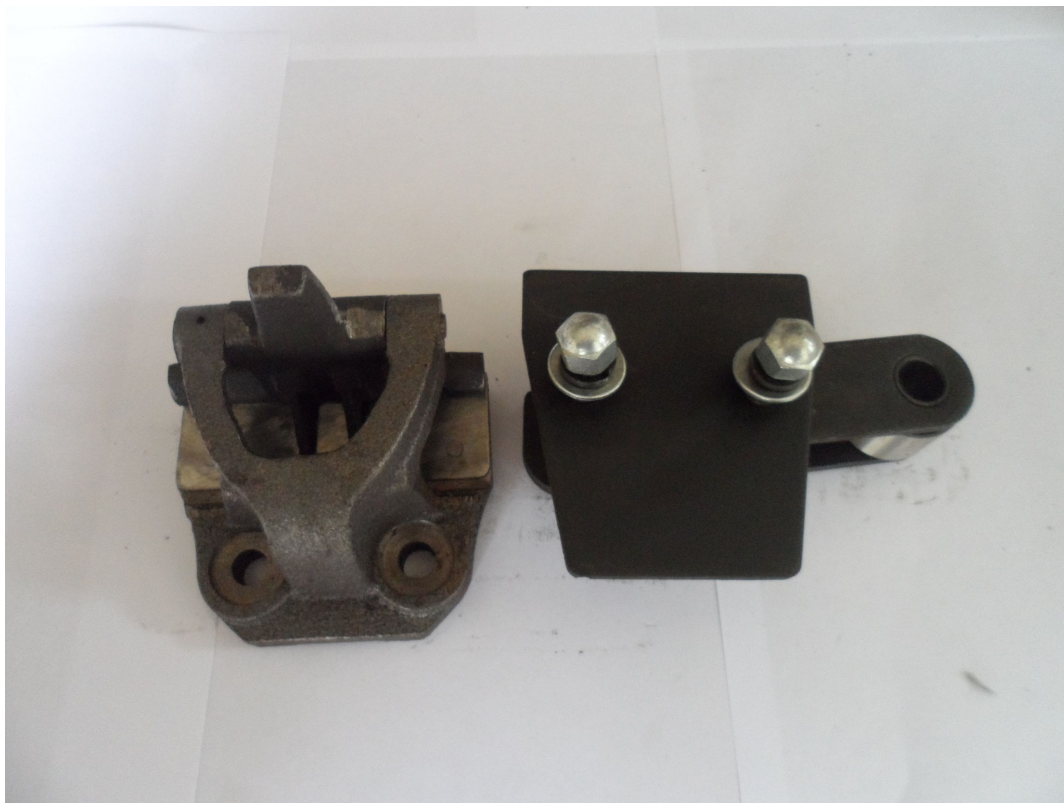


产品名称：河歌山丝光机



产品规格

产品价格：面议

详细信息：布铗丝光机因扩幅及对降低纬向缩水、提高丝光光泽有较好的效果，所以被广泛使用。

组成：平幅进布装置、烧碱溶液浸轧机及绷布辊、布铗链式扩幅、淋吸碱装置、去碱蒸箱、平洗机、烘筒干燥机、平幅出布装置和传动机构等。1、平幅进布装置除了平幅进布装置各通用装置外，需增加进布透风装置，主要是为了降低布面温度，避免热量带入碱液内。2、轧槽及绷布辊一般采用立式三辊平幅浸轧机，两浸两轧，前后共两台。在浸轧槽内装有多只导辊，以增加织物在碱液中的浸渍时间，一般可达20s左右。浸轧槽具有可通冷水冷却槽内碱液的夹层。两个浸轧槽间有联通管，以便碱液的流动。第一台浸轧槽压力要小一些，可用杠杆加压，以使织物带较多的碱液，有利于碱液与纤维素的作用。第二台浸轧槽压力要大，可用油泵加压，使织物带碱液量要小，轧余率小于65%，便于冲洗去碱，降低耗碱量。为了延长织物的带碱时间，满足碱对织物充分渗透和反应，同时防止织物溶胀后收缩，在两台浸轧槽之间的机架上方装有十几只上下交替排列的铁制空心绷布辊，直径为460~500mm。一般被动运行，也有主动运行的。为防止织物收缩，织物沿绷布辊的包角面应大一些，且后台轧槽的线速度应大于前槽。这样，使织物的经向有一定的张力，可防止收缩；而纬向则利用摩擦阻力防缩。3、布铗扩幅和去碱装置布铗扩幅装置是由长约15~20m的两条环状的布铗链组成的，它们放置在两条环状轨道上，可以通过螺丝杆调节距离，布铗链上布满布铗，咬住布边起扩幅作用，两头的铗盘分别起使织物上、脱铗作用。织物在布铗链上扩幅运行1/3后，受到3~4只淋洗吸液装置的淋吸去碱。每只淋洗器自织物上方将热水或热洗碱液淋于织物全幅，然后，再由紧贴织物下方的与真空泵相连的表面布满小孔的吸液管(图6—28)吸去。在织物处于伸张状态下，采用真空吸液，以强化织物中液体交换的洗涤去碱方法。由吸液管吸下的淡碱液，依次排入机下的各淡碱池内，然后按逐步逆流淋洗的原则，分别由各泵把淡碱池内的淡碱液，和来自去碱蒸箱的淡碱液，一起输送到相应的淋洗器。为了提高淋洗效果，使用的淡碱液温度应尽可能高。但对涤棉混纺织

物，温度以不超过70℃为宜