

产品名称：高品质制造厂家



产品规格

产品价格：面议

详细信息：第一台浸轧槽压力要小一些，可用杠杆加压，以使织物带较多的碱液，有利于碱液与纤维素的作用。第二台浸轧槽压力要大，可用油泵加压，使织物带碱液量要小，轧余率小于65%，便于冲洗去碱，降低耗碱量。为了延长织物的带碱时间，满足碱对织物充分渗透和反应，同时防止织物溶胀后收缩，在两台浸轧槽之间的机架上方装有十几只上下交替排列的铁制空心绷布辊，直径为460~500mm。一般被动运行，也有主动运行的。